

Podkład akrylowy PROTECT 300 (MS)

Opis:

PODKŁAD AKRYLOWY PROTECT 300 (4+1 MS)– podstawowy podkład akrylowy w naszej ofercie. Posiada bardzo dobrą przyczepność do różnego rodzaju podłoża, a dzięki zastosowaniu wysokiej jakości żywic i specjalnych dodatków zapewnia dobrą ochronę antykorozyjną i izolację materiałów poliestrowych (szpachlówek) od lakierów akrylowych. Występuje w pięciu kolorach, co pozwala na optymalne dopasowanie koloru podkładu do lakieru nawierzchniowego. Uzyskiwane grubości warstw pozwalają na wypełnienie średniej wielkości rys pozostawionych na powierzchni podczas obróbki poprzednich warstw.

Stosowane podłoża:

- stare powłoki lakierowe łącznie z farbami termoplastycznymi,
- poliestrowe szpachlówki NOVOL,
- podkłady epoksydowe NOVOL,
- stal,
- aluminium,
- stal ocynkowana,
- stal nierdzewna,
- grunty reaktywne (wash primer'y),
- tworzywa sztuczne,
- laminaty poliestrowe.

Przygotowanie powierzchni:

- stare powłoki lakierowe odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem P220 - P360,
- szpachlówki poliestrowe do końcowego wyrównania przeszlifować P240 – P320 na sucho,
- podkłady epoksydowe do 12 godzin bez szlifowania, po upływie 12 godzin przeszlifować P320.
- powierzchnie stalowe odtłuścić i przeszlifować na sucho P120 - P240,
- powierzchnie aluminiowe odtłuścić i zmatować włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić,
- powierzchnie ocynkowane odtłuścić i zmatować bardzo drobnoziarnistą włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić,
- stal nierdzewną odtłuścić,
- tworzywa sztuczne przemyć Zmywaczem do usuwania silikonu PLUS 780 i zmatować włókniną. Ponownie odtłuścić i zastosować Środek zwiększający przyczepność PLUS 700 oraz Dodatek zwiększający elastyczność PLUS 770,
- laminaty poliestrowe odtłuścić i przeszlifować na sucho P280.

Dobarwianie:

Do zabarwiania można stosować barwne lakiery akrylowe w ilości do 15 % objętościowych. Utwardzacz liczyć na całość dobarwionego podkładu.

Proporcje mieszania:

	Objętościowo	Wagowo
Podkład akrylowy PROTECT 300	4	100
Utwardzacz H 5520	1	16
Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych THIN 850	25% - 35%	14 -19

Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na podkład.

Wyroby uzupełniające:

- Przyspieszacz do wyrobów akrylowych PLUS 750.
- Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych THIN 850 szybki, normalny, wolny.
- Dodatek zwiększający elastyczność PLUS 770.

Czas przydatności do nanoszenia od momentu wymieszania z utwardzaczem:

ok. 1 godz. w temperaturze 20°C

Lepkość natryskowa, dysza pistoletu, ciśnienie robocze:

Rozcieńczać Rozcieńczalnikiem do wyrobów akrylowych THIN 850 w ilości 25% -35%
DIN 4/20°C 25÷45 s, Ø1.6÷1.8mm, 3÷4 bar

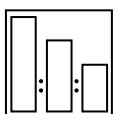
Zawartość lotnych związków organicznych:

LZO dopuszcz. (kat. B/3) = 540g/L (dla mieszaniny gotowej do aplikacji).
LZO = 535g/L

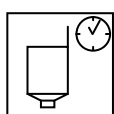
Zawartość lotnych związków organicznych (LZO) zgodna z:
Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2007r. (Dz. U. z dnia 24 stycznia 2007r)
i Dyrektywą UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004r.

Zasady postępowania:

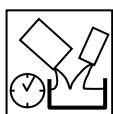
Nałożyć dwie lub trzy pojedyncze mokre warstwy, pozostawiając czas na odparowanie 5÷10 minut po każdej warstwie. Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy. Po 10 minutach od położenia ostatniej warstwy powłoka może być utwardzana w podwyższonej temperaturze.



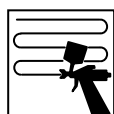
Proporcje
4+1+25%-35%



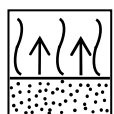
DIN 4/20°C
25÷45s



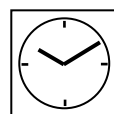
1 godz./20°C



2÷3X, 3÷4bar
Ø 1.6÷1.8 mm



5÷10 min



3 godz./20°C
30 min./60°C



P360-P500



P600-1000

Grubość warstwy:

30÷40 µm na każdą warstwę.

Czasy utwardzania:

3 godz. w 20°C; 30 min w 60°C, dla grubości 90-120 µm

Teoretyczna wydajność:

Komplet (1 litr podkładu + utwardzacz w odpowiedniej proporcji) pozwala na uzyskanie ok. 5.0m² suchej warstwy o grubości 100 µm.

Zalecane gradacje papieru:

Szlifowanie na sucho mechaniczne: P360 ÷ P500
Szlifowanie na sucho ręcznie: P400 ÷ P500
Szlifowanie na mokro mechaniczne: P600 ÷ P1000
Szlifowanie na mokro ręcznie: P800 ÷ P1000

Kolor:

Żółty, czerwony, biały, szary, czarny.

Czyszczenie sprzętu:

Rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych lub Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych THIN 850.

Warunki i czas przechowywania:

Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać nasświetlania promieniami słonecznymi.

Podkład akrylowy PROTECT 300 : 24 miesiące w 20°C.

Utwardzacz H 5520 : 9 miesięcy w 20°C.

Przepisy BHP:

Podane w Karcie Charakterystyki dla danego wyrobu.

Opakowanie:

Podkład akrylowy PROTECT 300 (4+1 MS) dostarczany jest w opakowaniach jednostkowych o pojemności 1,0 i 2,8L. Utwardzacz H 5520: 0,2L, 0,25L i 0,7L.

Uwagi:

Podkład akrylowy PROTECT 300 należy stosować wyłącznie z utwardzaczem firmy NOVOL H 5520. Stosowanie innych utwardzaczy może powodować pogorszenie własności antykorozyjnych podkładu oraz jego odporności chemicznej i mechanicznej.